

DYNAMIC PREMIUM

SAE 15W-40, API CI-4/SL



ОТЛИЧНАЯ
ТЕРМИЧЕСКАЯ
СТАБИЛЬНОСТЬ

НАРАБОТКА МАСЛА

478 мч

ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ
ПРИ 100 °С

2,2%



ОТЛИЧНЫЕ
МОЮЩИЕ
СПОСОБНОСТИ

ИЗМЕНЕНИЕ
ЩЕЛОЧНОГО ЧИСЛА

11,8%



НИЗКИЙ
УГАР

ТЕМПЕРАТУРА
ВСПЫШКИ

223°C

Опыт применения:
погрузочно-доставочная
машина Sandvik LH 307



■ РЕКОМЕНДУЕМАЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДО
500 МЧ

ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЙ
№2797/479 от
15.09.2020 г.



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04.VU10 / СМК.1903-19 от 14.05.2019 г.
Аттестат аккредитации МОНИПООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2020 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2797/479 от 15.09.2020 г.

| ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ | ОБЩАЯ ОЦЕНКА |
|---|---|
| Лабораторный номер | 2797/6 от 10.09.2020 г. |
| Номер пробы Заказчика | 07999183 |
| Наименование Заказчика | ООО "НЕФТЕСИНТЕЗ" для АО ГМК "Дальполиметалл" |
| Дата отбора пробы | 04.08.2020 |
| По акту отбора | - |
| Дата получения пробы | 10.09.2020 18:11 |
| Марка масла | Dynamic Premium SAE 15W-40, API CI-4/SL |
| Идентификация оборудования | Погрузочно-доставочная машина Sandvik LH 307 |
| Место отбора пробы | ДВС |
| Вид, марка техники | Погрузочно-доставочная машина Sandvik LH 307 |
| Производитель | Mercedes Benz |
| Серия, номер узла / двигателя | OM 906LA (2018) |
| Год выпуска | 2011 |
| Общий пробег, (км, м/ч) | 5478 |
| Наработка масла, (км, м/ч) | 478 |



НОРМА

| Наименование показателя | Ед. изм. | Метод испытания | Результаты анализа пробы |
|--|--------------------|-----------------|--------------------------|
| 1. Индикаторы износа | | | |
| Железо | Fe мг/кг | ASTM D 5185 | 78 |
| Хром | Cr мг/кг | ASTM D 5185 | 1 |
| Свинец | Pb мг/кг | ASTM D 5185 | 2 |
| Медь | Cu мг/кг | ASTM D 5185 | 5 |
| Олово | Sn мг/кг | ASTM D 5185 | 1 |
| Алюминий | Al мг/кг | ASTM D 5185 | 1 |
| Никель | Ni мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Титан | Ti мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Ванадий | V мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Марганец | Mn мг/кг | ASTM D 5185 | 1 |
| 2. Элементы присадок | | | |
| Молибден | Mo мг/кг | ASTM D 5185 | 2 |
| Бор | B мг/кг | ASTM D 5185 | 2 |
| Магний | Mg мг/кг | ASTM D 5185 | 70 |
| Кальций | Ca мг/кг | ASTM D 5185 | 4 674 |
| Барий | Ba мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Фосфор | P мг/кг | ASTM D 5185 | 1 090 |
| Цинк | Zn мг/кг | ASTM D 5185 | 1 187 |
| 3. Загрязнение | | | |
| Кремний | Si мг/кг | ASTM D 5185 | 12 |
| Натрий | Na мг/кг | ASTM D 5185 | 1 |
| Калий | K мг/кг | ASTM D 5185 | 2 |
| 4. Физико-химические свойства масла | | | |
| Кинематич. вязкость при 100°C | мм ² /с | ГОСТ 33 | 15,54 |
| Индекс вязкости | | ГОСТ 25371 | 159 |
| Кислотное число | мг КОН/г | ГОСТ 11362 | 2,37 |
| Щелочное число | мг КОН/г | ГОСТ 11362 | 9,70 |
| Темп. вспышки в открытом тигле | °C | ГОСТ 4333 | 223 |
| Массовая доля механических примесей | % | ГОСТ 6370 | 0,017 |

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.
*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Начальник лаборатории

Исаченко Н. А.

